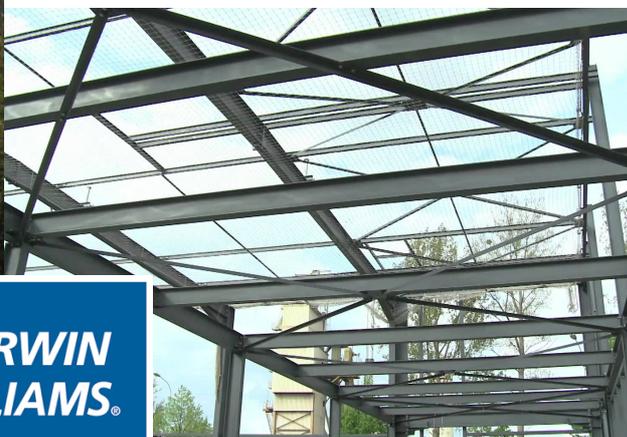
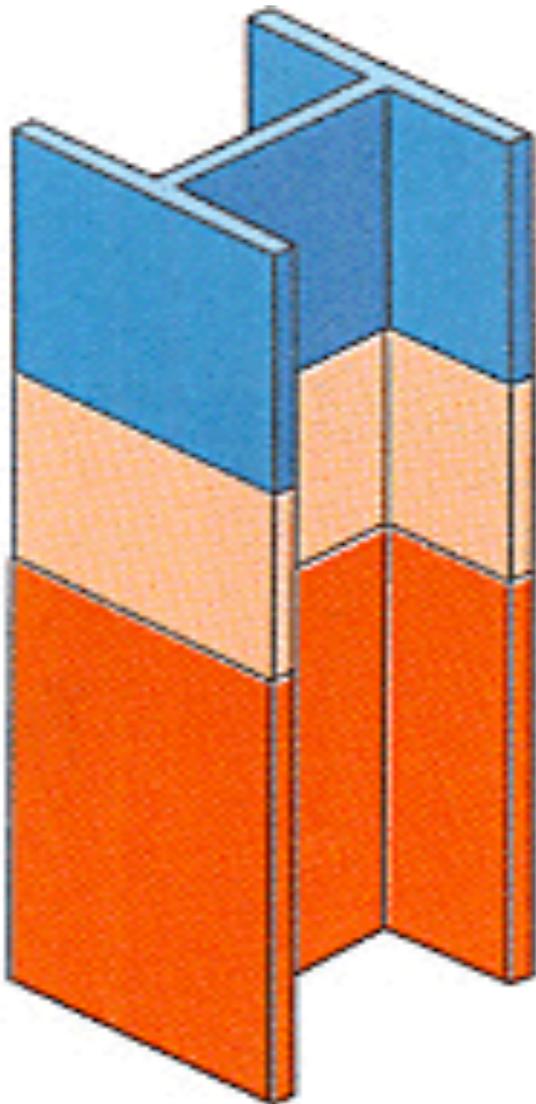


GAMME PEINTURES INTUMESCENTES

Structure Métallique - R 30-60-90-120



SOMMAIRE



Primaire

- ANTIROUILLE 55-17 p. 3
- MULTIFACE HYDRO p. 4

Peintures Intumescentes

- FIRETEX® FX 5090 p. 5

Finition

- FIRETEX® M771V2 p. 6
- ACROLON® 7300 p. 7

Tableaux d'application

- Poutres (4 et 3 faces) p.8
- Poteaux (4 et 3 faces) p.9

ANTIROUILLE 55-17

Primaire pour peinture intumescente

Description

Primaire universel monocomposant glycérophtalique à séchage rapide.

Destination

ANTIROUILLE 55-17 Mat est conseillé pour tous les travaux métalliques sur :

- Structures,
- Charpentes,
- Menuiseries.

Propriétés

Teinte :	Blanc
Aspect :	Mat
Extrait sec en Volume :	55% +/-3%
Épaisseur Recommandée :	60 microns de film sec pour 110 microns humides
Rendement Théorique :	5,7 m ² /Kg pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 60 microns
Rendement Pratique :	A calculer suivant les coefficients de perte
Mode d'Application :	Pistolet airless, pistolet conventionnel, brosse, rouleau

Temps de Séchage :

Température (°C)	Sec au toucher	Sec dur	Recouvrement	
			Minimum	Maximum
10°C	45 minutes	1h 45 minutes	48 heures	Non critique.
20 °C	25 minutes	50 minutes	24 heures	Non critique.
30 °C	15 minutes	25 minutes	12 heures	Non critique.

Données Réglementaires et Approbations

Point Eclair (typique) :	Compris entre 23°C et 55°C
Densité :	1,52 g/cm ³
COV :	300 g/L au maximum (Directive 2004/42/CE)

NOTA : Pour les structures en **acier galvanisé**, utiliser le primaire **MULTIFACE HYDRO**

MULTIFACE HYDRO

Primaire pour peinture intumescente

Description

Primaire d'accrochage universel en phase aqueuse.

Destination

Revêtement d'accrochage pour divers supports :

- acier brut (en intérieur).
- acier galvanisé déroché- métaux non ferreux (aluminium, zinc, cuivre),
- PVC (type gouttière, plinthe électrique),
- anciennes peintures en bon état,
- bois et dérivés.

Travaux neufs et rénovation.

Propriétés

Teinte :	Blanc
Aspect :	Mat
Extrait sec en Volume :	42 % +/-3%
Épaisseur Recommandée :	40 microns de film sec pour 95 microns humides
Rendement Théorique :	10,50 m ² /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 40 microns
Rendement Pratique :	A calculer suivant les coefficients de perte
Mode d'Application :	Pistolet airless, pistolet conventionnel, brosse, rouleau

Temps de Séchage :

Température (°C)	Sec au toucher	Sec dur	Recouvrement	
			Minimum	Maximum
10 °C	2 Heures	3 heures	5 heures	Non critique.
20 °C	1 Heure	2 heures	3 heures	Non critique.
30 °C	30 minutes	1 heure	2 heures	Non critique.

Ces chiffres sont donnés à titre indicatif uniquement. Des facteurs tels que la ventilation et le degré d'humidité doivent également être pris en compte.

Données Réglementaires et Approbations

Point Eclair (typique) :	Non concerné
Densité :	1,43 g/cm ³
COV :	70 g/L au maximum (Directive 2004/42/CE)

NOTA : Pour les structures en **acier galvanisé**, utiliser le primaire **MULTIFACE HYDRO**

FIRETEX[®] FX5090

R 30-60-90-120

Description

FIRETEX FX5090 REVÊTEMENT INTUMESCENT À BASE D'EAU
Revêtement intumescent à film mince à base d'eau, ne contient pas de PTCE

Destination

FIRETEX FX5090 est conçu pour une application par pulvérisation sans air, pour offrir une résistance au feu pour :

- Des périodes allant jusqu'à 120 minutes sur l'acier structurel.
- Pour une utilisation en environnement interne sec et contrôlé.
- Environnements sans couche de finition (C1 selon BS EN ISO12944-2 : 2017) et environnements internes semi contrôlés avec couche de finition (C3 selon BS EN ISO12944-2 : 2017)

Propriétés

Teinte : Blanc
Aspect : Mat
Extrait sec en Volume : 69% ± 3% (ASTM-D2697-91)
Épaisseur Recommandée : 300-690 de film sec pour 435-1000 microns humide Peut être obtenu en une seule couche.
Rendement Théorique : 1 m²/litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 700 microns.
Rendement Pratique : A calculer suivant les coefficients de perte
Mode d'Application : Pistolet airless, Brosse, Rouleau

Temps de Séchage :

Température (°C)	Au toucher	2 ^{ème} Couche
15 °C	3 heures	½ heures
23 °C	6 heures	4 heures

Cela dépendra de l'épaisseur totale de FIRETEX FX5090 appliquée

2 couches au maximum devraient être appliquées au pistolet airless sur un cycle de 24 heures.

Ces chiffres sont donnés à titre indicatif seulement. Des facteurs tels que le mouvement et l'humidité de l'air doivent également être considérés

Données Réglementaires et Approbations

Densité : 1,40 Kg/L
COV : < 25 gms/litre (methode EPA 24)

FIRETEX[®] M71V2

Finition Intumescente

Description

Le produit FIRETEX M71V2 est une finition décorative brillante pour la gamme FIRETEX de revêtements intumescents monocomposants et apporte également une protection lorsqu'il est utilisé en intérieur dans un environnement semi-contrôlé où un phénomène de condensation peut se produire (Catégorie C2 telle que définie dans la norme ISO 12944-2).

Destination

À utiliser comme couche de finition décorative pour la gamme FIRETEX de revêtements intumescents monocomposants et comme protection en cas d'utilisation en intérieur dans un environnement semi-contrôlé (Catégorie C2 telle que définie dans la norme ISO 12944-2).

Après un séchage complet, le produit peut résister aux intempéries, à condition que l'utilisation ou le stockage spécifiques n'entraîne pas une accumulation d'eau due à la pluie, à la condensation ou à d'autres circonstances liées au site / au transport / ou au stockage.

Propriétés

Teinte :	Large gamme disponible
Aspect :	Mat
Extrait sec en Volume :	44% ± 2% (ASTM-D2697-91)
Épaisseur Recommandée :	50 microns de film sec pour 114 microns humides (airless) L'épaisseur de film requise dépend du classement au feu.
Rendement Théorique :	8,80 m ² /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 50 microns
Rendement Pratique :	A calculer suivant les coefficients de perte
Mode d'Application :	Pistolet airless, Pistolet conventionnel, Brosse, Rouleau
Temps de Séchage :	

Température (°C)	Sec au toucher	Recouvrable
15 °C	1 heure	4 heures
23 °C	45 minutes	4 heures
35 °C	30 minutes	4 heures

Ces chiffres sont donnés à titre indicatif. Des facteurs comme l'aération et l'humidité doivent également être pris en compte.

Données Réglementaires et Approbations

Point Éclair (typique) :	25°C (vase clos)
Densité :	1,25 Kg/L
COV :	472 gms/l, déterminé en pratique selon les réglementations britanniques PG6/23. 499 gms/l, calculé à partir de la formulation pour répondre à la directive CE sur l'émission de solvants (Solvent Émission Directive/SED). 400 gms/kg, teneur en poids calculée à partir de la formulation pour répondre à la directive CE sur l'émission de solvants (Solvent Emission Directive/SED).

ACROLON[®] 7300

Finition Brillante Uréthane Acrylique

Description

Revêtement polyuréthane à haute teneur en solides, sans étain se caractérisant par sa vitesse de séchage et son fini brillant. À utiliser dans tous les cas où l'ouvrage en extérieur doit rester brillant et conserver ses couleurs pendant une longue période.

Homologation

Produit conforme à la norme Norsok M501 Rév. 6 Système 1 applicable à un système à 3 couches.

Propriétés

Teinte :	Large gamme disponible
Aspect :	Brillant
Extrait sec en Volume :	68% ± 2% (suivant la teinte choisie)
Épaisseur Recommandée :	50 microns de film sec pour 75 microns humides L'épaisseur de film requise dépend du classement au feu.
Rendement Théorique :	13,60 m ² /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 50 microns
Rendement Pratique :	A calculer suivant les coefficients de perte
Mode d'Application :	Pistolet airless, Pistolet conventionnel, Brosse, Rouleau
Temps de Séchage :	

Température (°C)	Sec au toucher	Sec dur
5 °C	5 heures	12 heures
10 °C	3 heures	10 heures
25 °C	4 heures	4 heures
35 °C	40 minutes	2 heures

Ces chiffres sont donnés à titre indicatif. Des facteurs comme l'aération et l'humidité doivent également être pris en compte.

Données Réglementaires et Approbations

Point Éclair (typique) :	A 31°C (Vase Clos)
Densité :	1,39 Kg/L
COV :	290 g/l, (Méthode EPA 24) 294 gms/l, calculé à partir de la formulation pour répondre à la directive CE sur l'émission de solvants (Solvent Emission Directive/SED). 206 gms/kg, teneur en poids calculée à partir de la formulation pour répondre à la directive CE sur l'émission de solvants (Solvent Emission Directive/SED).

Température Critique 550° / Traitement 3 faces POUTRES

						Classes de résistance au feu Épaisseur de produit en microns			
Profils des structures métalliques						FIRETEX FX 5090			
Massivité (m ⁻¹)	IPE	IPN	HEA	HEB	UAP	R 30 (SF 30 min)	R 60 (SF 1H)	R 90 (SF 1H30)	R 120 (SF 2H)
330-335	100	80				357	1125	3082	5076
320-330						349	1096	3031	5015
300-320	120	100				332	1040	2931	4893
280-300	140					299	934	2730	4649
260-280	160	120			80	265	884	2529	4405
250-260	180				100	232	834	2328	4161
240-250						215	809	2227	4039
225-240	200	140	120/100		130	207	785	2137	3917
210-225	220	160	140		150	207	747	1976	3734
200-210	240		180/160		175	207	710	1825	3551
185-200	300/270	180			200	207	685	1725	3421
175-185		200	200	100	220	207	648	1621	3215
165-175	330	220	220	120	250	207	623	1558	3078
160-165	360	240			270	207	598	1495	2942
150-160	400		240	140	300	207	585	1463	2873
145-150		260	260			207	561	1400	2736
140-145	450					207	548	1369	2668
130-140	500	300/280	280	180/160		207	536	1337	2599
125-130			300			207	511	1275	2462
120-125	550	320		200		207	498	1243	2394
115-120	600	340	320	220		207	486	1212	2325
110-115			340			207	475	1180	2257
105-110		360	360	240		207	461	1149	2188
95-105		400/380	450/400	300/260		207	449	1117	2120
90-95		425	550/500	320		207	382	1054	1983
85-90		450	600	360/340		207	346	1023	1915
75-85		550/475		550/400		207	310	991	1846
70-75				600		207	238	899	1709
60-70		600				207	207	788	1616
50-60						207	207	566	1420

Température Critique 550° / Traitement 4 faces POUTRES

						Classes de résistance au feu Épaisseur de produit en microns			
Profils des structures métalliques						FIRETEX FX 5090			
Massivité (m ⁻¹)	IPE	IPN	HEA	HEB	UAP	R 30 (SF 30 min)	R 60 (SF 1H)	R 90 (SF 1H30)	R 120 (SF 2H)
330-335	140/120	100				357	1125	3082	5076
320-330						349	1096	3031	5015
300-320	160	120			80	332	1040	2931	4893
280-300	180				100	299	934	2730	4649
260-280	200	140	120/100		130	265	884	2529	4405
250-260	220	160	140			232	834	2328	4161
240-250						215	809	2227	4039
225-240	270/240	180	180/160		175/150	207	785	2137	3917
210-225	300	200	200	100	200	207	747	1976	3734
200-210				120	220	207	710	1825	3551
185-200	360/330	220	220	140	250	207	685	1725	3421
175-185		240	240		270	207	648	1621	3215
165-175	400	260	260	160		207	623	1558	3078
160-165	450		280		300	207	598	1495	2942
150-160		280	300	180		207	585	1463	2873
145-150	500	300		200		207	561	1400	2736
140-145	550	320	320			207	548	1369	2668
130-140		340	340	240/220		207	536	1337	2599
125-130	600		360	260		207	511	1275	2462
120-125		360	400	280		207	498	1243	2394
115-120		380		300		207	486	1212	2325
110-115		400	450			207	475	1180	2257
105-110		425	500	340/320		207	461	1149	2188
95-105		475/450	600/550	400/360		207	449	1117	2120
90-95		500		450		207	382	1054	1983
85-90				600/500		207	346	1023	1915
75-85		600/550				207	310	991	1846
70-75						207	238	899	1709
60-70						207	207	788	1616
50-60						207	207	566	1420

Température Critique 500° / Traitement 3 faces POTEAUX

Massivété (m ⁻¹)	Profils des structures métalliques					Classes de résistance au feu Épaisseur de produit en microns			
	IPE	IPN	HEA	HEB	UAP	FIRETEX FX 5090			
						R 30 (SF 30 min)	R 60 (SF 1H)	R 90 (SF 1H30)	R 120 (SF 2H)
360-375	80					541	1934	4216	-
330-340	100	80				489	1685	3379	-
320-330						474	1641	3309	-
300-320	120	100				459	1597	3239	-
280-300	140					429	1508	3098	-
260-280	160	120			80	400	1419	2957	-
250-260	180				100	370	1330	2817	-
240-250						355	1286	2746	-
225-240	200	140	120/100		130	340	1241	2676	-
210-225	220	160	140		150	318	1175	2570	-
200-210	240		180/160		175	296	1108	2465	4966
185-200	300/270	180			200	281	1064	2394	4773
175-185		200	200	100	220	259	997	2289	4485
165-175	330	220	220	120	250	244	952	2218	4293
160-165	360	240			270	229	908	2148	4100
150-160	400		240	140	300	222	885	2113	4004
145-150		260	260			207	841	2043	3812
140-145	450					199	818	2007	3716
130-140	500	300/280	280	180/160		197	796	1972	3620
125-130			300			197	751	1902	3412
120-125	550	320		200		197	728	1867	3288
115-120	600	340	320	220		197	706	1832	3164
110-115			340			197	683	1796	3039
105-110		360	360	240		197	661	1761	2915
95-105		400/380	450/400	300/260		197	638	1689	2791
90-95		425	550/500	320		197	593	1531	2543
85-90		450	600	360/340		197	571	1453	2419
75-85		550/475		550/400		197	548	1374	2295
70-75				600		197	503	1217	2046
60-70		600				197	481	1138	1922
50-60						197	436	981	1674

Température Critique 500° / Traitement 4 faces POTEAUX

Massivété (m ⁻¹)	Profils des structures métalliques					Classes de résistance au feu Épaisseur de produit en microns			
	IPE	IPN	HEA	HEB	UAP	FIRETEX FX 5090			
						R 30 (SF 30 min)	R 60 (SF 1H)	R 90 (SF 1H30)	R 120 (SF 2H)
335-375						541	1934	4216	-
330-335	140/120	100				489	1685	3379	-
320-330						474	1641	3309	-
300-320	160	120			80	459	1597	3239	-
280-300	180				100	429	1508	3098	-
260-275	200	140	120/100		130	400	1419	2957	-
250-260	220	160	140			370	1330	2817	-
240-250						355	1286	2746	-
225-240	270/240	180	180/160		175/150	340	1241	2676	-
210-225	300	200	200	100	200	318	1175	2570	-
200-210				120	220	296	1108	2465	4966
185-200	360/330	220	220	140	250	281	1064	2394	4773
175-185		240	240		270	259	997	2289	4485
165-175	400	260	260	160		244	952	2218	4293
160-165	450		280		300	229	908	2148	4100
150-160		280	300	180		222	885	2113	4004
145-150	500	300		200		207	841	2043	3812
140-145	550	320	320			199	818	2007	3716
130-140		340	340	240/220		197	796	1972	3620
125-130	600		360	260		197	751	1902	3412
120-125		360	400	280		197	728	1867	3288
115-120		380		300		197	706	1832	3164
110-115		400	450			197	683	1796	3039
105-110		425	500	340/320		197	661	1761	2915
95-105		475/450	600/550	400/360		197	638	1689	2791
90-95		500		450		197	593	1531	2543
85-90				600/500		197	571	1453	2419
75-85		600/550				197	548	1374	2295
70-75						197	503	1217	2046
60-70						197	481	1138	1922
50-60						197	436	981	1674